



宜進實業股份有限公司
YI JINN INDUSTRIAL Co., LTD.



宏洲纖維

2020 法人說明會



免責聲明

- ◆ 本簡報及同時發佈之相關訊息內容，取自於公司內部與外部資料其中包含營運成果、財務狀況與業務發展等內容。
- ◆ 本公司並未發佈財務預測，但本簡報所作有關本公司財務上、業務上、Q&A 之說明，若涉及本公司對未來公司經營與產業發展上之見解，可能與未來實際結果存有差異。此差異其造成之原因可能包括市場需求變化、價格波動、競爭行為、國際經濟狀況、匯率波動、上下游供應鏈等其他各種本公司所不能掌握之風險因素。
- ◆ 本簡報中對未來的展望，反應本公司迄今對未來的看法，閱讀簡報之同時，應參考本公司向主管機關所申報公開且完整之各項訊息。簡報公開後，倘因情事變更致使簡報內容有所改變或調整時，恕本公司並無即時修正相關內容或隨時提醒之責任義務。

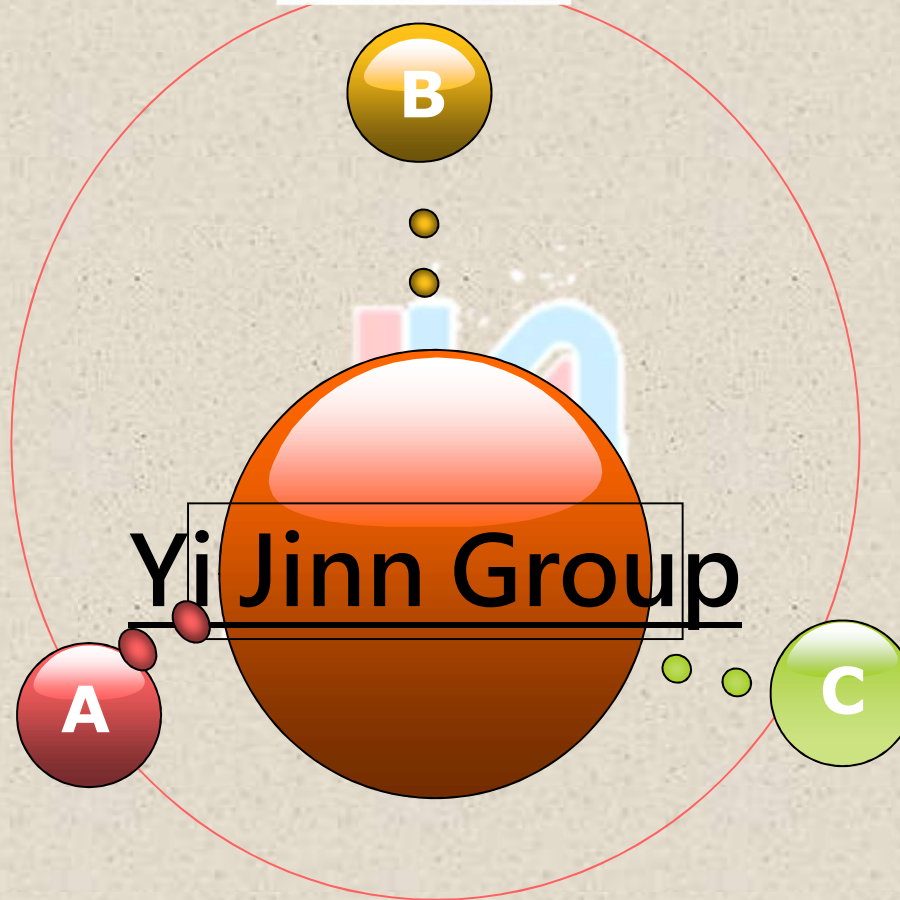




Stock Code
#1457

關於宜進 About Yi
Jinn

Stock Code
#1413



Stock Code
#4420





簡報內容方式

宜進

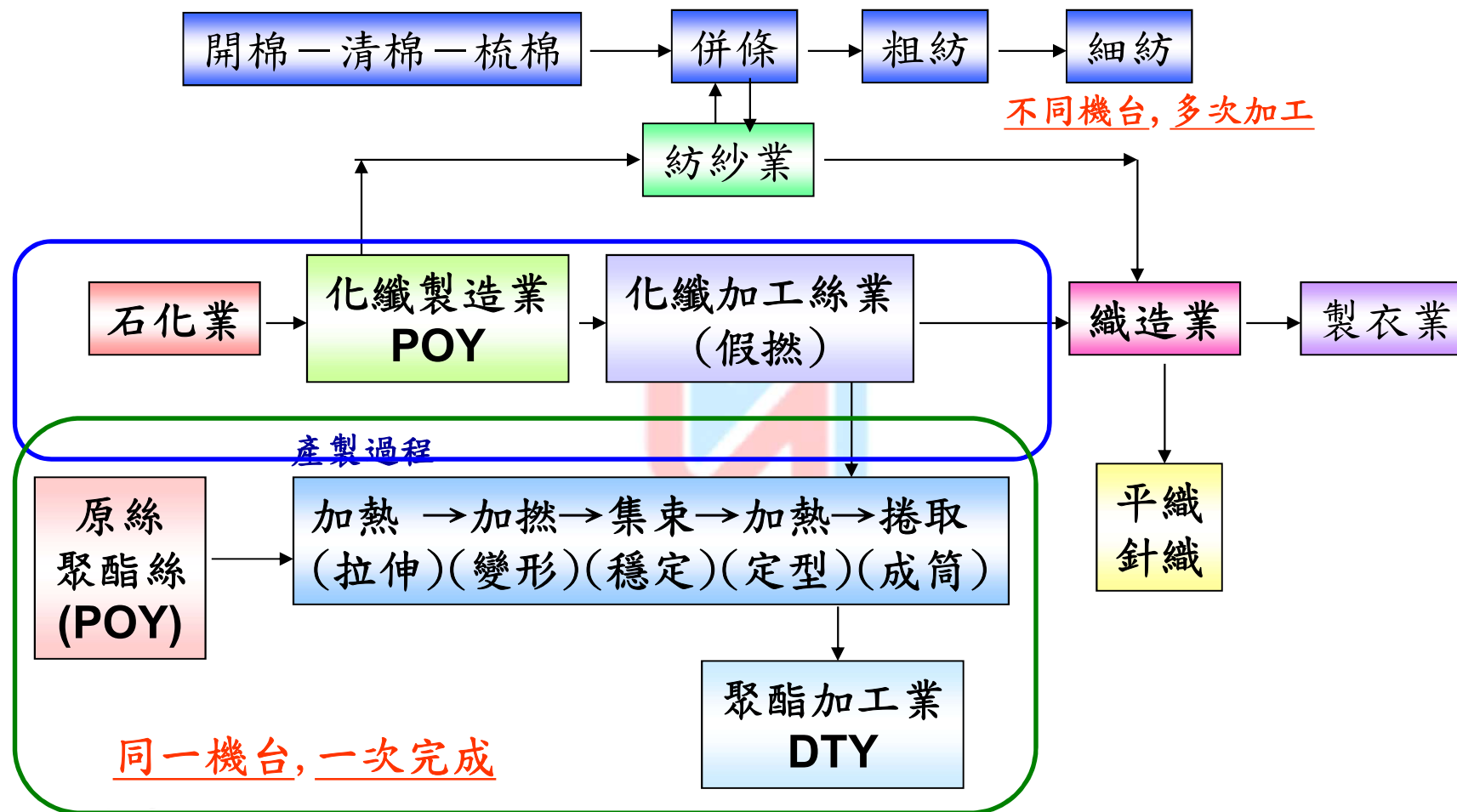
宏洲

結語

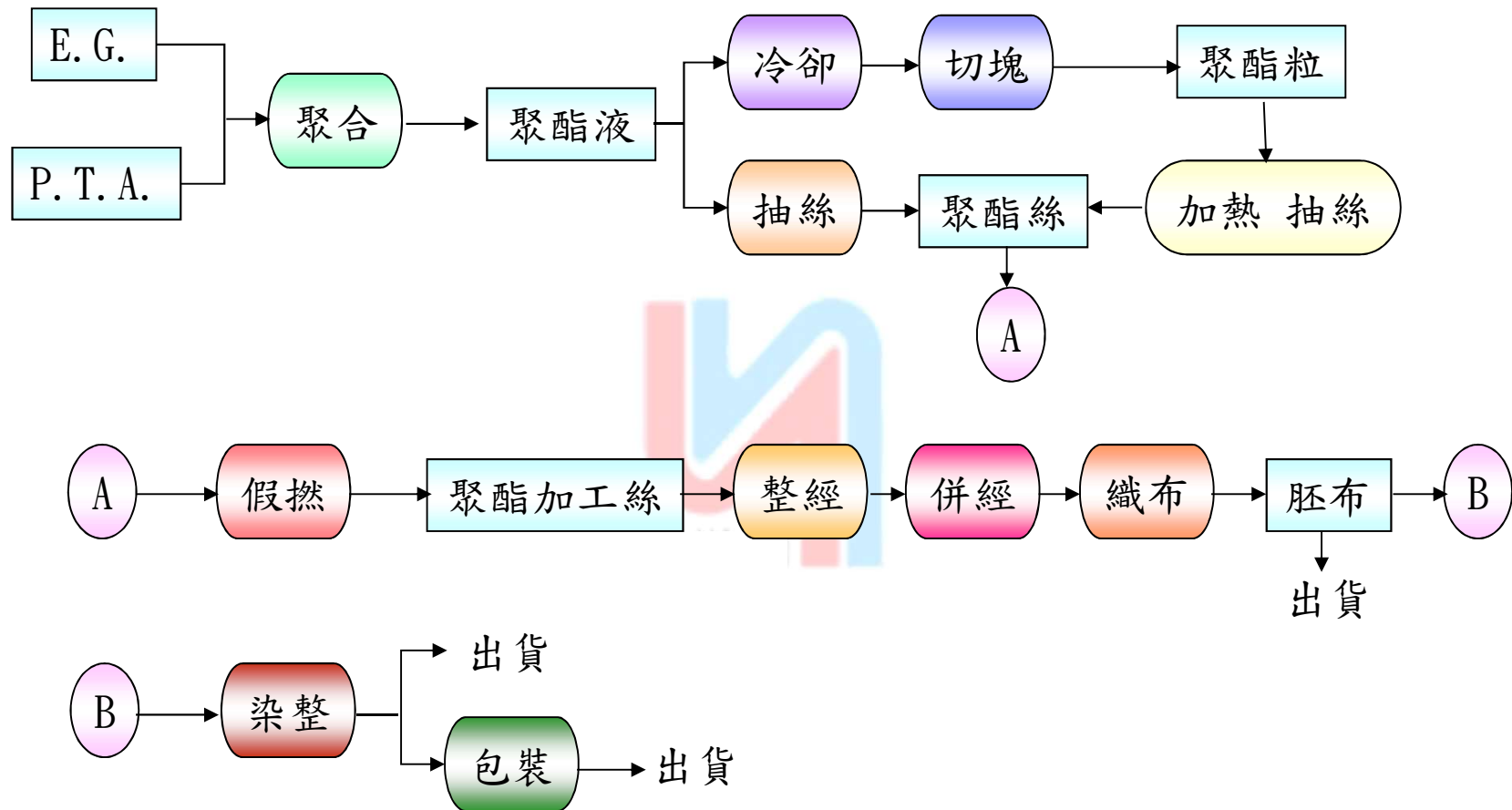
Q&A

公司簡介組織架構、主要產品製造流程
設備產能產量、比重、近期綜合損益表

紡織產業製造過程



紡織聚酯化學纖維





宜進實業股份有限公司
YI JINN INDUSTRIAL Co., LTD.

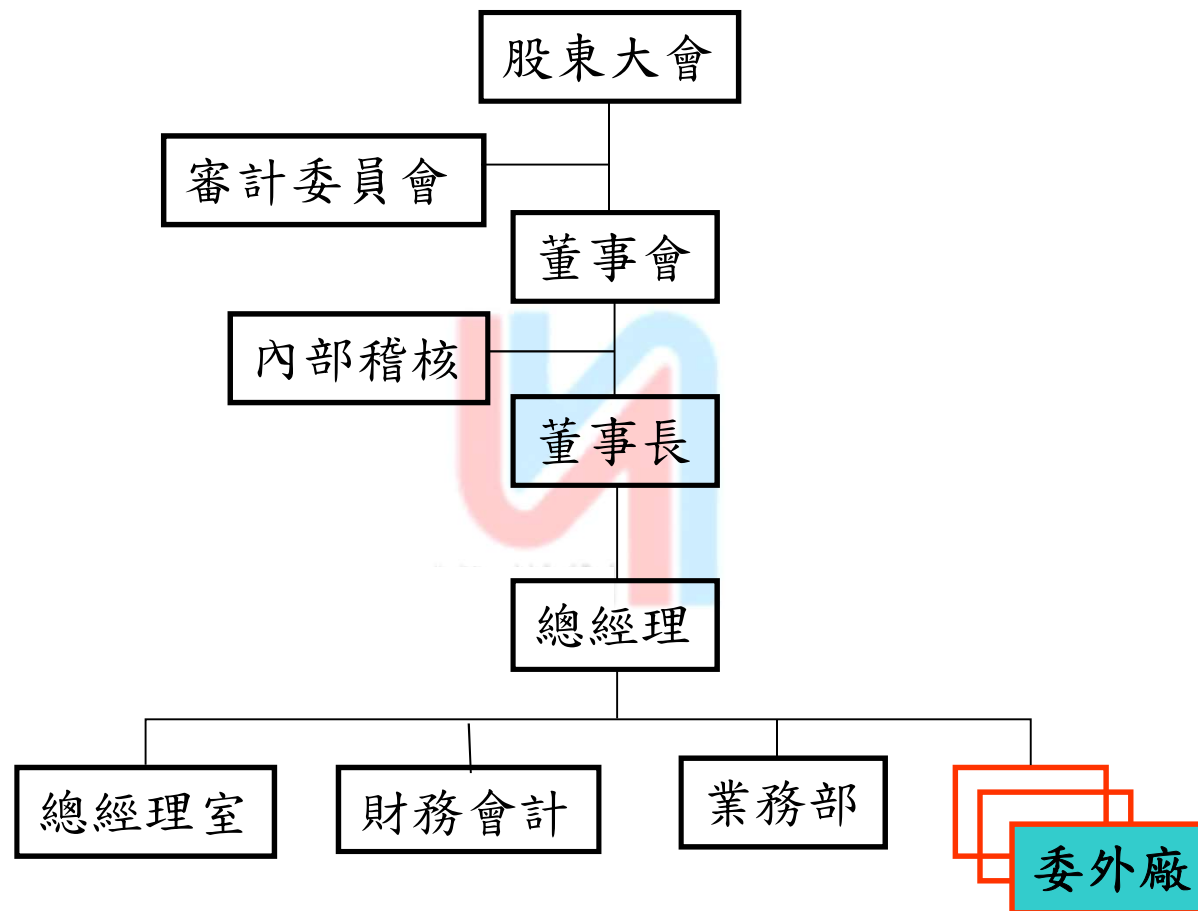
2020 年法人說明會



宜進實業 簡介

- 成立：民國70年
- 理念：創新 誠信 成長 和諧
- 主要經營各項人造、天然纖維及其製成品之假撚織造加工及買賣業務，不動產買賣、開發及租賃。
- 民國100年，購置台南新市土地廠房等設備，製造POY&DTY。
- 民國102年10月，收購光明絲織廠股份有限公司並取得該公司的控制權。(截至目前持股比例46.68%)
- 民國104年1~5月，取得宏洲纖維股份有限公司股份及控制權。(截至目前持股比例40.69%)
- 資本額：30億元
- 108年12月結束台南聚酯纖維廠，並重分類前年度綜合損益表。
- 107年年營業額：合併營收47.8億元(加上停業部門後營收為56.5億)
- **108年年營業額：合併營收 40.7億元(加上停業部門後營收為48.6億)**

組織結構-宜進





委外：工業用化纖織帶

用途：航空、運輸設備

地區：美國、日本、法國....等14國家

銷售量：2017年148,777仟米

2018年154,804仟米

2019年161,102仟米

2020年1~11月

141,598仟米

佔母公司個體營收比重：65%



合併綜合損益表-宜進

單位：NTD 仟元

單位：新台幣千元	108年度	%	109年Q1~Q3	%
銷貨收入	4,071,473		1,845,085	
銷貨成本	3,516,265	86	1,745,223	95
營業毛利	555,208	14	99,862	5
本期淨利	570,685		592,174	
本期淨利歸屬母公司	230,303		682,197	
EPS	1.02		3.06	



宏洲纖維

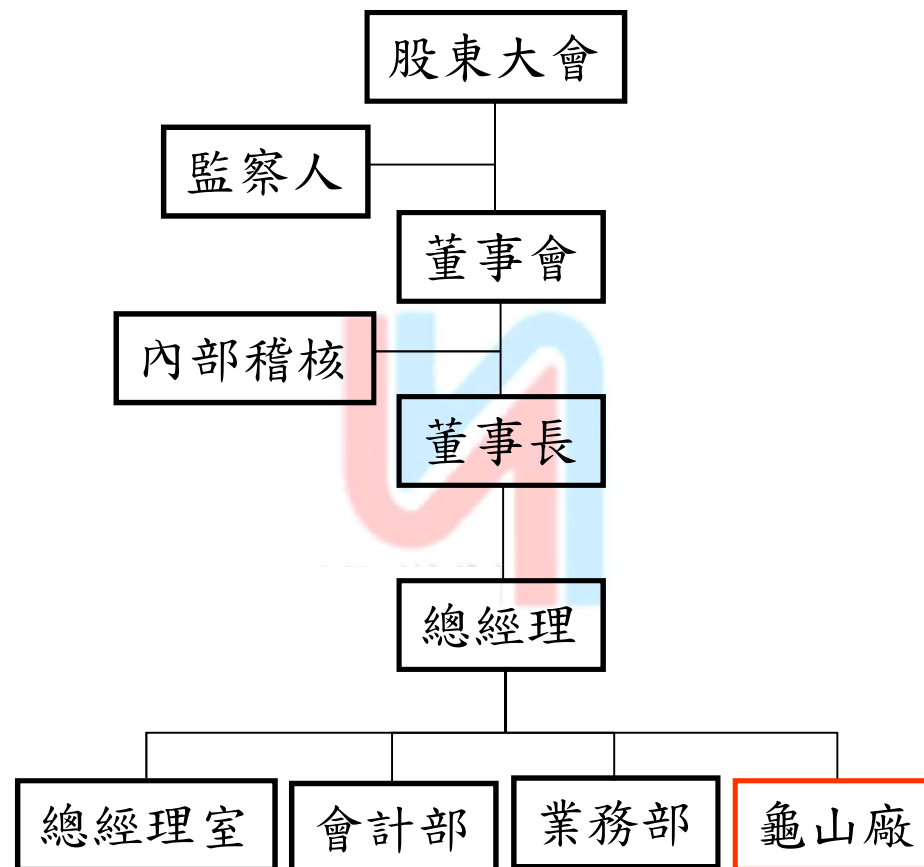
2020 年法人說明會



宏洲纖維工業 簡介

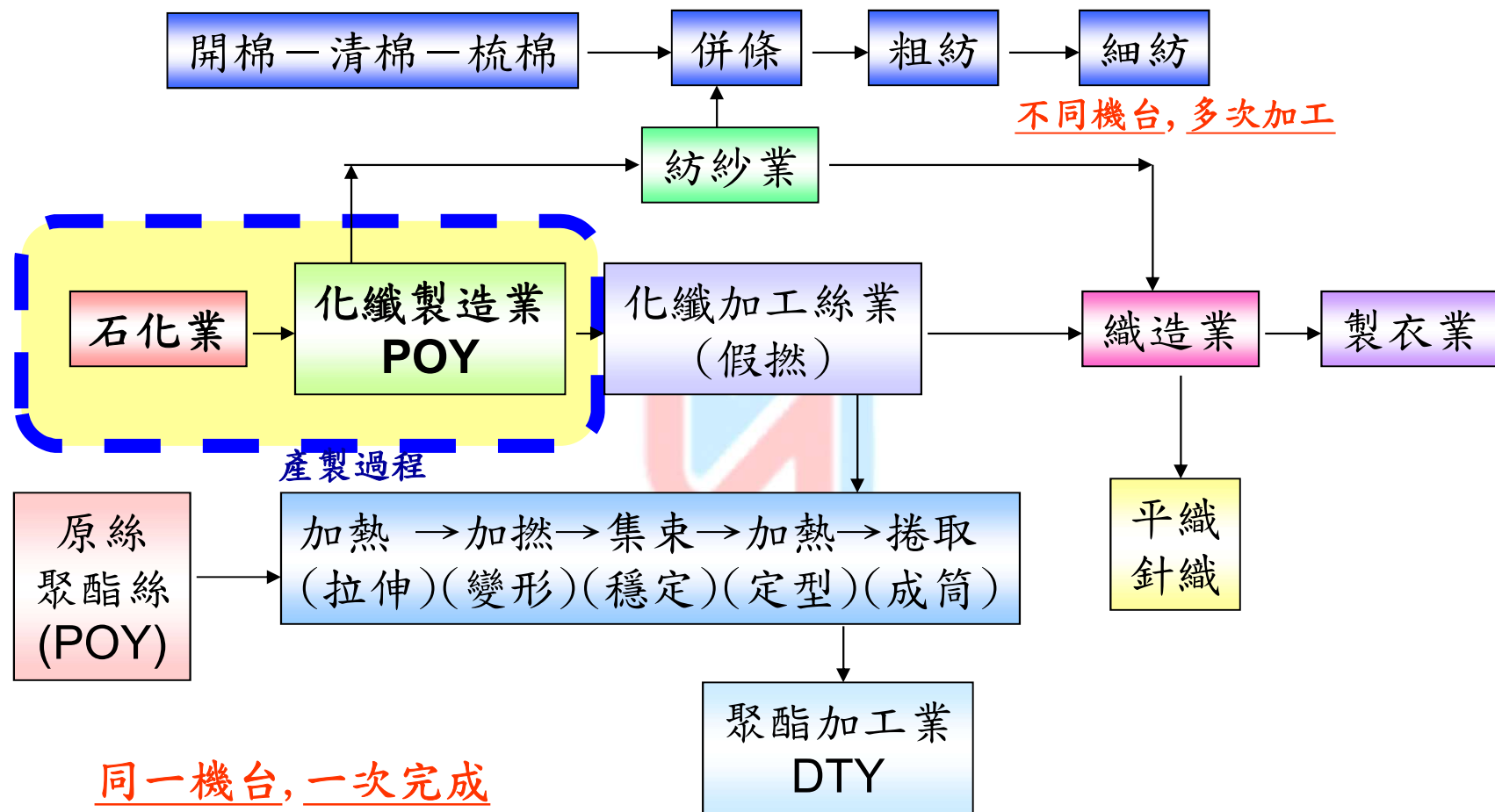
- 成立：民國57年
- 早期設立於台北市迪化街
- 專業生產銷售聚酯長纖維絲(POY)。
- 民國104年，由宜進集團取得公司股份比例40.69%。並由宜進公司取得控制權。
- 104年因應集團業務成長需要，公司搬遷至台北市內湖區。
- 資本額：13.2億元
- 107年年營業額：36.5億元
- **108年年營業額：29.5億元**
- **109年Q4投資5000萬購入熔噴機3台，預估月產能100噸。**

組織結構-宏洲

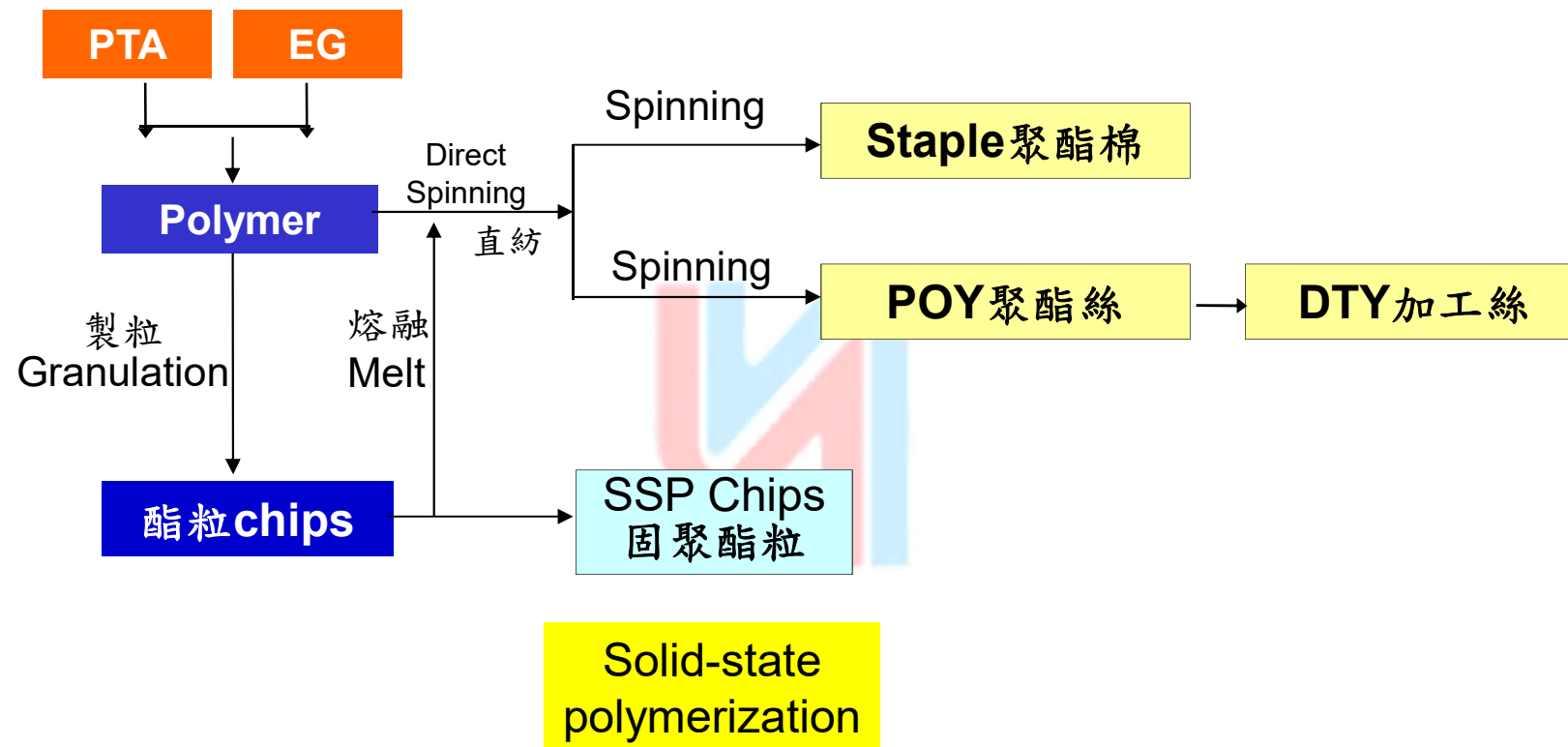




聚酯纖維製造



聚酯纖維製造過程





宏洲-龜山廠

主要生產：

聚酯粒& 聚酯纖維

- 聚合設備產能：9,000噸/月
目前聚合產量：6,000噸/月

- 紡絲設備產能：7200噸/月
目前產量：6200噸/月



設備	數量
聚合設備	1套
紡絲設備	21線

綜合損益表-宏洲

單位：NTD 仟元

單位：新台幣千元	108年度	%	109年Q1~Q3	%
銷貨收入	2,947,365		1,067,807	
銷貨成本	2,800,724		1,158,506	
營業毛利	146,641	5	(90,699)	(8)
本期淨利	68,560	2	(139,083)	(13)
EPS	0.52		(1.05)	

人纖加工絲工業發展SWOT分析表

(S) 優勢	□.創新能力強，製造成本低,國際行銷市場能力強 □.企業家各個具有旺盛企圖心 □.企業運作靈活,及上中下游垂直整合形成 □.提昇技術,降低生產成本維持競爭優勢	(O) 機會	□.內需市場及亞洲市場持續增加 □.發展高性能,機能性特殊纖維紡織品提高產品附加價值 □.結合上游人纖業及下游織布業,開發新穎產品容易
(W) 弱勢	□.產品過份集中於大宗產品 □.業者以生產為主,投入需長期研究的關鍵技術甚少 □.國內業界間之產品及市場區隔不易 □.國際組織不易加入，貿易受阻礙。	(T) 威脅	□.低價位,衣著用大宗產品未來面臨東南亞、中國大陸及韓國激烈競爭 □.高價值,高附加價值技術產品市場受歐、美、日科技先進國家控制 □.關稅保護低,易受先進國家產品之傾銷 □.COVID-19疫情影響，改變穿著的需求



宜進實業股份有限公司
YI JINN INDUSTRIAL CO., LTD.



宜進公司從事紡織業**39**年，經過台灣紡織業高峰迄今轉型成長，經由不斷的研發創新秉持著誠信和諧的精神，透過併購光明絲織廠股份有限公司與宏洲纖維工業股份有限公司，整合成為原料、加工絲、化學纖維專業製造之宜進集團。



宜進實業股份有限公司



宏洲纖維



創新、永續、舒適、健康生活

➤ 2017

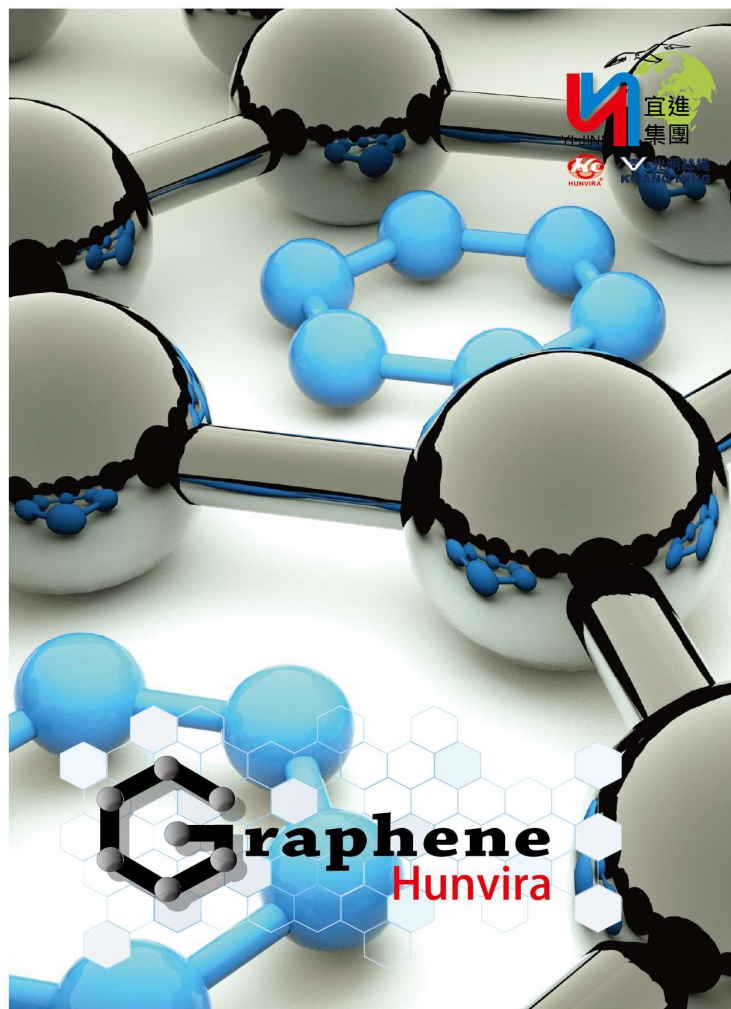
參與美國知名37.5™ 特殊火山紗
聚酯纖維生產供應鏈，因應符合極
端氣候穿著衣著，加強與世界(中
國大陸、歐洲及美國...等)衣著品
牌商(BURBERRY)接軌。

➤ 2018

與Dazzeon戴壘公司攜手開發
『奈米銅抗菌纖維』，以關鍵奈米
細化技術生產具強力且持久的抗菌
效果，提供新一代健康纖維紗線。



2019 石墨烯



特性：

具有高導電性、高導熱性、高韌度和高強度等特性。

功能：

抗靜電：石墨烯的導電性可以降低布料的表面電阻率。同時表面潤滑，能降低摩擦係數，抑制、減少電流產生，防止皮膚搔癢。

導熱性佳：石墨烯材料紡織品，可成為人體和外觀的篩檢程式和外部環境的過濾器，確保穿著者保持理想溫度。

2019 可降解

BioPro®

Power by BioSphere®

BioPro®

Power by BioSphere®

特性：

可使生物分解聚酯纖維表面及內部結構

微生物酵素分解纖維中C-C高分子鏈，
使PET纖維能裂解成為更簡單的單體結構，
可以讓細菌再進一步地分解。

藉由增加產品的親水性，強化聚酯纖維的生物可分解性。甚至可更進一步地分解成二氧化碳(有氧)、甲烷氣(無氧)、水和新陳代謝後的剩餘生物重量。





新時代的抗菌纖維
New Era of Antibacterial Fiber

銅離子抗菌纖維材料

以 DAZZEON 關鍵奈米細化技術

將銅細化製成纖維母粒原料

成功解決銅容易團聚的性質進而製成紗線、布料
可應用在多種材質如PP、PET、NYLON等人造纖維
具備優異且多樣性的抗菌性質



新時代的抗菌纖維 New Era of Antibacterial Fiber



抗菌紡織紗線



抗菌紡織品為現今的主流，而DAZZEON的銅離子抗菌纖維不但能製成各種纖維原料，同時染整不受影響，不易氧化、效果持久，為抗菌衣物的最佳選擇。

DTY 聚酯加工絲規格: 50/36/1 ; 50/36/2 ;
50/72/1 ; 50/72/2 ; 75/72/1 ; 75/72/2






熔噴不織布/
聚酯長纖/短纖含有
BioShpere生物可降解
添加劑

改變你我的生活方式

Hung Chou Fiber Industrial Co., Ltd.
www.hungchou.com.tw
email: info@hungchou.com.tw

銅離子熔噴不織布

CopperPro
MB Nonwoven Fabric



產品特色

採用美國埃克森美孚的 ExxonMobile Chemical 以先進技術生產之 Achieve™ Advanced PP，使熔噴不織布極細纖維達到極佳的過濾性、屏蔽性、絕熱性和吸油性。
並以「關鍵奈米細化技術」將銅金屬細化後製成不織布纖維原料，加入 Achieve™ Advanced PP 更能使宏洲熔噴不織布達到抗菌及抗病毒等優異效果。
銅離子抗菌纖維是一種機能性纖維，能夠有效抑制細菌增生，進而阻斷疾病傳播、加速肌膚傷口癒合、消除異味，是劃時代的新型抗菌纖維。

產品應用

醫療級不織布提供有效的屏蔽性、仿棉觸感，且應用範圍極廣。

- ◎ 冷氣、空氣清淨機過濾網濾材...
- ◎ 手術拉簾及手術衣...
- ◎ 醫療級口罩/防護衣/鞋套...
- ◎ 拋棄式床單及醫院用衣物...
- ◎ 海綿、襯墊、包材...

產品規格

幅寬 175mm/210mm/260mm
克重 20gsm/25gsm/40gsm

測試報告

測試單位紡織產業綜合研究所 Taiwan Textile Research Institute TTRI

空氣交換壓差 (mmH ₂ O/cm ²)	試驗方法 CNS 14774-T5017-2018 CNS 14775-T4039-2003	細菌過濾效率(%)	試驗方法 CNS 14774-T5017-2018 CNS 14775-T4039-2003
	平均值 2.7		平均值 99.6%

測試單位全國公證檢驗股份有限公司 Intertek

測試依據 JIS L 1902:2015

測試菌種	金黄色葡萄球菌	肺炎桿菌	大腸桿菌	抗甲氧青霉素金黄色葡萄球菌 MRSA
抗菌值(A)				
有效 2 ≤ A < 3	>6.15	>6.57	>6.68	>6.04
非常有效 A ≥ 3				

測試單位工業技術研究院 ITRI

測試依據 AATCC 100-2012 & AATCC 135-2016

金黄色葡萄球菌	試驗方法	測試結果	肺炎桿菌	試驗方法	測試結果	備註
	AATCC 6538	R=99.92%		AATCC 4352	R=99.92%	R%= 樣品的菌 數減少率

宏洲纖維工業股份有限公司

www.hungchou.com.tw

+886 3 3294138 info@hungchou.com.tw



宜進集團近期購置不動產狀況

					單位：萬元	
標地名稱	購置日期	所有權人	坪 (不含車位)	車位	取得價格	投報率%
南港成功路土地	2017. 10. 05	宜進	1638. 88		196, 748	合建
		光明				
		大田				
南軟一期C棟6F	2017. 12. 22	宜進	1141. 51	16	61, 000	3. 10%
內湖德孚瑞光11F	2018. 01. 10	大田	165. 39	4	12, 483	2. 86%
台中振興路土地	2018. 03. 01	大宜	9430. 44		190, 000	變更
國揚矽谷11~13樓	2018. 7. 26	宜進	3248. 22	90	98, 227	預售
汐止遠雄U-TOWN	2018. 03. 26	宜進	10322. 72	78	349, 547	2. 73%
新台五路一段	↓	大田				
97號12、22、33樓		億東				
93號23、26、29、30、34、35樓	2019. 11	光明				
新湖二路228號	2019. 09	宏洲	450. 00		54, 000	開發
					962, 005	

領導理念



董事長 詹正田

自民國七十年創立迄今，秉持「創新、誠信、成長、和諧」的經營理念及「誠懇務實」的態度，同時由於勞資雙方的互助互信，公司規模不斷成長壯大。

在不斷發展的過程中，公司致力研究發展，開發高品質、高附加價值的產品。未來我們將配合勤奮、優質的生產力，整合上、中、下游，使宜進集團在紡織業的領域中奠定領導業界的地位，並且積極多角化經營，朝向集團化企業的目標勇往邁進！

現任職務：宜進實業、宏洲纖維、光明絲織廠

億東纖維、大田國際、大宜國際 董事長

中華民國全國工業總會 副理事長

中華民國紡織拓展協會第14、15屆 董事長

台灣區人造纖維製造同業公會 常務理事



謝謝指教！

Q & A